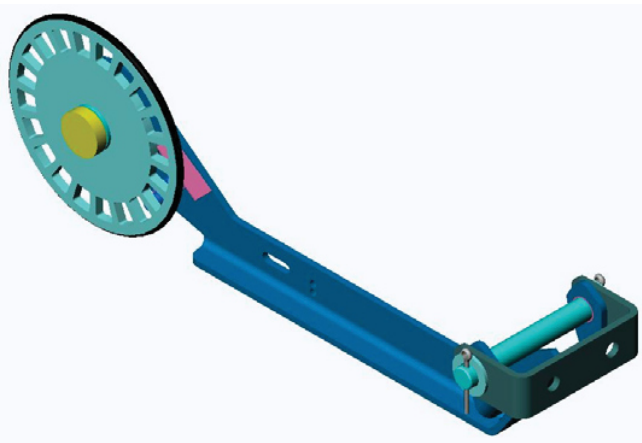


Geschwindigkeitsaufnehmer FGA 20 - RSLE



- kostengünstige Integration
- hohe Zuverlässigkeit
- Wartungsfreie Lagerung und Abdichtung
- leichte Handhabung
- komplett aus Stahl verzinkt oder Edelstahl gefertigt
- eichfähige Variante für Bandwaagen des Typs MULTIBELT®
- für Einsatz in ATEX Explosionszonen

Anwendung

Geschwindigkeitsaufnehmer des Typs FGA 20 sind für die Aufnahme der Bandgeschwindigkeit von Gurtförderanlagen bestimmt.

Sie werden als optionales Gerät zu den Bandwaagen Typ MULTIBELT® eingesetzt. Der Geschwindigkeitsaufnehmer in ATEX – Ausführung ist für den Einsatz in der Explosionszonen: 2; 1 und 22; 21 geeignet.

Aufbau

Der Geschwindigkeitsaufnehmer besteht aus einer Schwinde, die um eine Achse schwenkbar gelagert ist. Die Achse wird in einem Bügel gehalten, der an der zu überwachenden Maschine (Gurtförderanlage) angebracht wird. An dieser Schwinde ist das Messrad befestigt, das schlupffrei auf dem zu messenden Band läuft. Die Bandgeschwindigkeit wird mittels Fenstern im Messrad und mit einem oder zwei (eichfähig) Näherungsschalter /-n als Frequenzsignal erfasst und mit einem Auswertegerät verarbeitet.

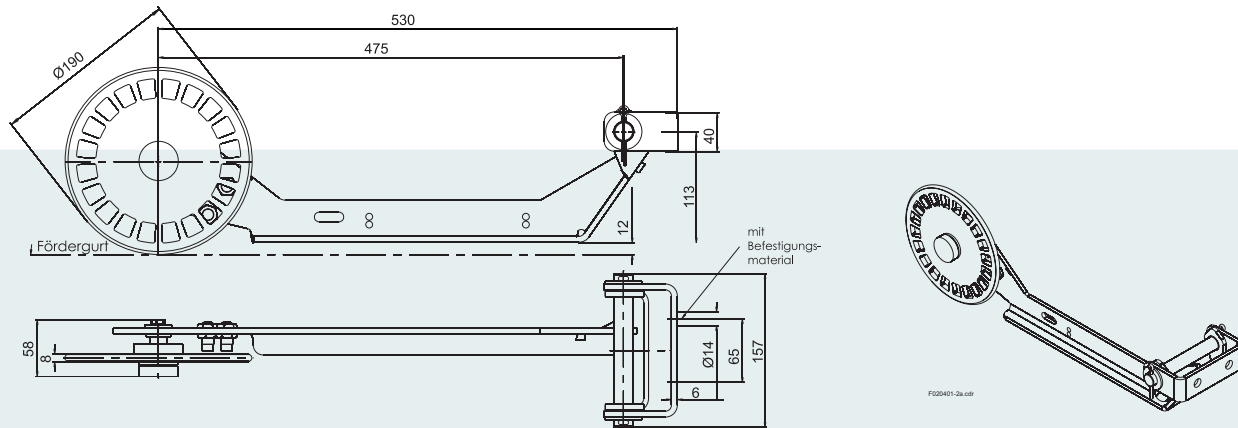
Der Geschwindigkeitsaufnehmer FGA 20 ist komplett aus verzinktem Stahl oder in der besonders korrosionsbeständigen Ausführung sowie in der ATEX –zugelassenen Ausführung aus Edelstahl 1.4301 gefertigt.

Funktion

Das Impulsrad läuft mit einem Gummiring auf der Innenseite des leer rücklaufenden Untergurts einer Gurtförderanlage. Das Rad liegt mit seinem Eigengewicht reibschlüssig auf dem Gurt auf und wird durch die Gurtbewegung in Rotation versetzt. Da der Antrieb schlupffrei erfolgt, entspricht die Umfangsgeschwindigkeit des Rades der Gurtgeschwindigkeit.

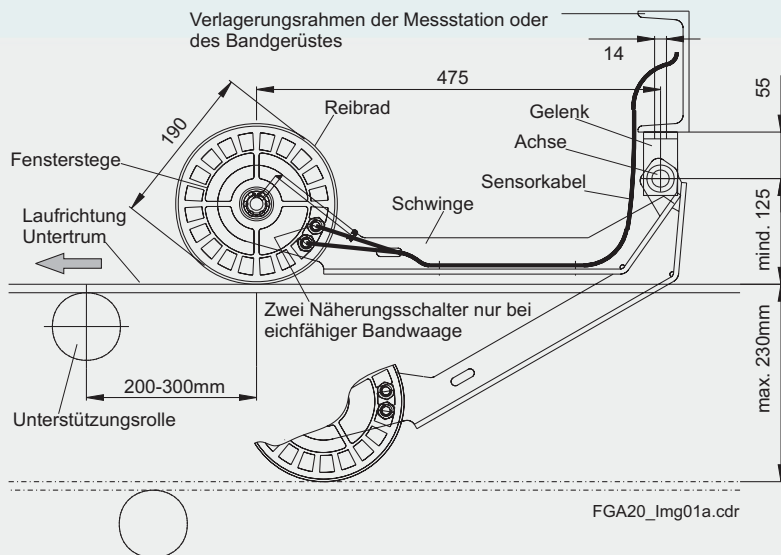
Die Drehzahl des Rades wird mit einem Sensor erfasst, der von einer wechselnden Anordnung von Fenstern und Stegen mit Unterbrechungen bedämpft wird, und somit eine Frequenz liefert, die der Bandgeschwindigkeit der Gurtförderanlage entspricht. Diese Frequenz wird an eine Auswertelektronik weitergeleitet und dort ausgewertet.

Abmessungen / (mm):



Einsatztemperatur:	- 20° bis + 50° Celsius
Bandgeschwindigkeiten:	bis 3,5 m/s
Kennwerte:	20 Impulse pro Umdrehung = 33,5 Impulse pro Meter Band
Ausgangssignal:	Namur
Gewicht:	4,55 kg

Einbau des FGA20 - RSLE



Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 6151 1531-1216
F +49 6151 1531-1172
components@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com