

Abmessungen · Dimensions

- $d_1; d_{2min}$ = Min. Bohrungsdurchmesser/Min. bore diameter
- $d_1; d_{2max}$ = Max. Bohrungsdurchmesser/Max. bore diameter
- $d_{1k}; d_{2kmin}$ = Min. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1
Min. bore diameter with keyway acc. to DIN 6885-1
- $d_{1k}; d_{2kmax}$ = Max. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut nach DIN 6885-1
Max. bore diameter with keyway acc. to DIN 6885-1
- C_1 = Geführte Länge in Nabenbohrung
Guided length in hub boring
- D_1 = Außendurchmesser/Outer diameter
- H = Stör-Durchmesser/Clearance diameter
- I = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante
Distance between center screw hole to hub end
- K = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse
Distance shaft axis - clamping screw axis
- L = Gesamtlänge/Total length
- L_6 = Grundkörperlänge/Length of basic part
- L_7 = Grundkörpermaß bis Balgansatz oder Steckverbindung
Body length until bellow beginning or plug connection
- V = Vorspannweg/Preload distance



Abmessungen · Dimensions

Größe Size	d_1 min-max	d_2 min-max	d_{1k} min-max	d_{2k} min-max	C_1	D_1	H	I	K	$L_{\pm 2}$	L_6	L_7	V
	Ohne Passfedernut Without Keyway	Ohne Passfedernut With Keyway	Mit Passfedernut With Keyway	Mit Passfedernut With Keyway									
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0,4	3 - 8	3 - 6	---	---	7	16	17	2,4	5	26/28/32	20/22/26	5,5	0,4
0,9	3 - 8	3 - 6	---	---	7	16	17	2,4	5	27/30/34	20/22/26	5,5	0,4
1,5	3 - 10	3 - 10	6 - 10	---	8,5	20	21,5	3	7	32/36	23/27	8	0,5
2	3 - 14	3 - 12	6 - 14	6 - 10	11	25	27	3,5	9	37/43/47	28/34/38	8	0,5
4,5	5 - 17	5 - 16	6 - 17	6 - 12	13	33	34,5	4,5	11,5	49/57	36/44	11,5	0,7
10	5 - 24	5 - 20	6 - 24	6 - 16	14	40	41,5	4,8	15,5	55/66	42/53	11	1,0
18	10 - 26	8 - 21	10 - 26	8 - 17	16,5	45	47	5,5	17,5	59/67	39/47	17,5	0,5 - 1,0
30	10 - 30	10 - 25	10 - 30	10 - 22	21	55	56,5	7,5	20	70/78	48/56	19	0,5 - 1,0
60	14 - 34	12 - 32	14 - 34	12 - 30	23,5	64	66,5	9	22,5	85/96	62,5/73,5	20	0,5 - 1,5
150	17 - 42	15 - 40	17 - 42	15 - 38	27,5	80	83	10	28	95/107	71/83	22	0,5 - 1,5
300	24 - 60	24 - 56	24 - 60	24 - 44	33	110	110	12,5	39	112/123	72/84	37,5	0,5 - 1,5
500	35 - 64	35 - 64	35 - 64	35 - 50	41	119	119	15	43	134/145	91/102	40,5	0,5 - 2,0

Bei Bohrungen $< d_{min}$ ist die Übertragung des Nenndrehmomentes M_N der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen $< d_{min}$ können jedoch geliefert werden.
Transmission of the couplings transmissible torque T can not longer be guaranteed for certain with borings $< d_{min}$. Types with borings $< d_{min}$, however, can be supplied.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

- Metallbalg aus rostfreiem Stahl, Naben aus Aluminium
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz g6 oder h7 liegen
- Hohe Leistungsdichte
- Die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein
- Axial steckbar

- Metal bellows made of stainless steel, hubs made of aluminum
- The shaft tolerance should be within the fit tolerance g6 or h7
- High power performance
- The contact surfaces have to be free from oil and grease
- Axial pluggable

Die in den Tabellen der Technischen Daten angegebenen Drehmomentwerte können nur unter der Einhaltung aller Hinweise sicher übertragen werden.

The torque values shown in the technical data tables can only be safely transmitted, if all instructions are followed.

Bestellbeispiel · Ordering example: PKA

Baureihe/Series Größe/Size	Länge Length	Bohrungsdurchmesser Bore diameter d_1	Bohrungsdurchmesser Bore diameter d_2	Steckung Position	Weitere Angaben Further details*
PKA 2	43	12	12	D	*

C = Synchronsteckung · Single position D = Mehrfachsteckung · Multi position * Passfedernut · Keyway