

Cilindri a norma ISO 15552 profilo alettato con cave sensori Ø 32 ÷ 100

serie XT

DESCRIZIONE

I cilindri della serie XT e relativi accessori fissaggi, sono conformi alla norma ISO 15552, che ne assicura la completa intercambiabilità con i precedenti cilindri a norma ISO 6431/VDMA 24562. Sono fornibili dal Ø 32 al Ø 100 con pistone in tecnopolimero di serie. La camicia, in lega di alluminio estrusa, presenta 2 cave a "T" su un lato dove è possibile montare a scomparsa i sensori magnetici serie FM 100. A richiesta i cilindri serie XT sono fornibili conformi alle direttive ATEX categoria 2GD.



1

CARATTERISTICHE TECNICHE

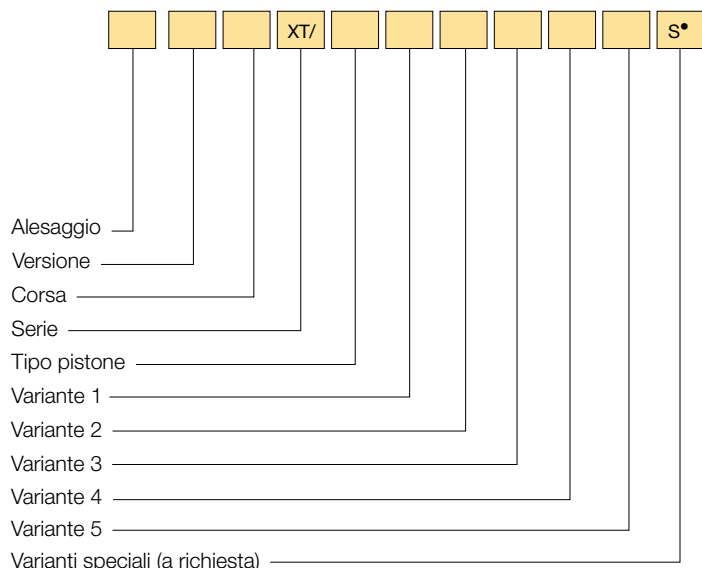
Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -35 °C) 0 ÷ +150 °C con guarnizioni per alta temperatura (con aria secca -10 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente, non lubrificata o secca lubrificata
Versioni	Doppio effetto, semplice effetto molla anteriore, semplice effetto molla posteriore, stelo passante, tandem doppia spinta, tandem doppia corsa, tandem contrapposti
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 - 80 = G 3/8 Ø 100 = G 1/2
Corse standard (mm)*	25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 200, 250, 300, 320, 350, 400, 500, 550, 600, 650, 700, 800, 900, 1000
Lunghezza deceleratori	Ø 32 40 50 63 80 100 mm 24 29 29 35 35 40
Corse max (mm)	Ø 32 ÷ 100 = 3000; versione T, P, V = 1000
Corse max sempl. eff. (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 50, Ø 80 - 100 = 100
Forza teorica di trazione della molla	Vedi informazioni tecniche a pag. 0.13

*Per le corse inferiori alla lunghezza dei deceleratori, di serie il cilindro non è ammortizzato

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Leghe alluminio pressofuso, passivate e verniciate
Camicia	Profilo estruso in lega di alluminio anodizzata 20 µm
Viti	Acciaio (autoformanti)
Stelo	Acciaio C45 cromato Acciaio INOX AISI 303 rullato
Dado stelo	Acciaio Acciaio INOX
Bronzina guida stelo	Bronzo-Ferro 20%, sinterizzata autolubrificante
Pistone	Tecnopolimero (con o senza magnete) Leghe di alluminio (con o senza magnete) per alte temperature; per applicazioni che non prevedono l'effettivo utilizzo degli ammortizzatori; per applicazioni gravose e corse oltre i 1000 mm
Guarnizioni	Poliuretano FKM (Viton®)
Cover strips	Polivinilcloruro
Molla	Acciaio per molle

CHIAVE DI CODIFICA



• Vedere Capitolo 1, pag. 1.1.

VERSIONE

/ Doppio effetto	T Tandem doppia spinta*
S Semplice effetto molla anteriore	P Tandem doppia corsa
Y Semplice effetto molla posteriore	V Tandem contrapposti
R Stelo passante	

TIPO PISTONE

N Non magnetico	M Magnetico**
-----------------	---------------

VARIANTE 1

Z Predisposto per bloccastelo***

VARIANTE 2

1 Stelo e dado in INOX	3 Stelo e dado in INOX e guarnizioni per alte temperature*
2 Guarnizioni per alte temperature*	

VARIANTE 3

4 Cover strips su cave sensori***

VARIANTE 4

5 Pistone in lega di alluminio

VARIANTE 5

/EX Conforme alle direttive ATEX Il 2GD c T5 T100 °C -35 °C ≤ Ta ≤ 80 °C

* Fornibile solo con tipo pistone in lega di alluminio.
** Utilizzabile con guarnizione FKM (Viton®) per applicazioni con compatibilità chimica, da non utilizzare per applicazione con alte temperature.
*** Da non utilizzare per applicazione con alte temperature e ATEX.

ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro Ø 50, doppio effetto, corsa 100 mm, tipo pistone non magnetico, predisposto per bloccastelo: **50/100 XT/NZ**

Cilindro Ø 63, stelo passante, corsa 150 mm, tipo pistone magnetico, stelo inox con cover strips: **63R150 XT/M14**

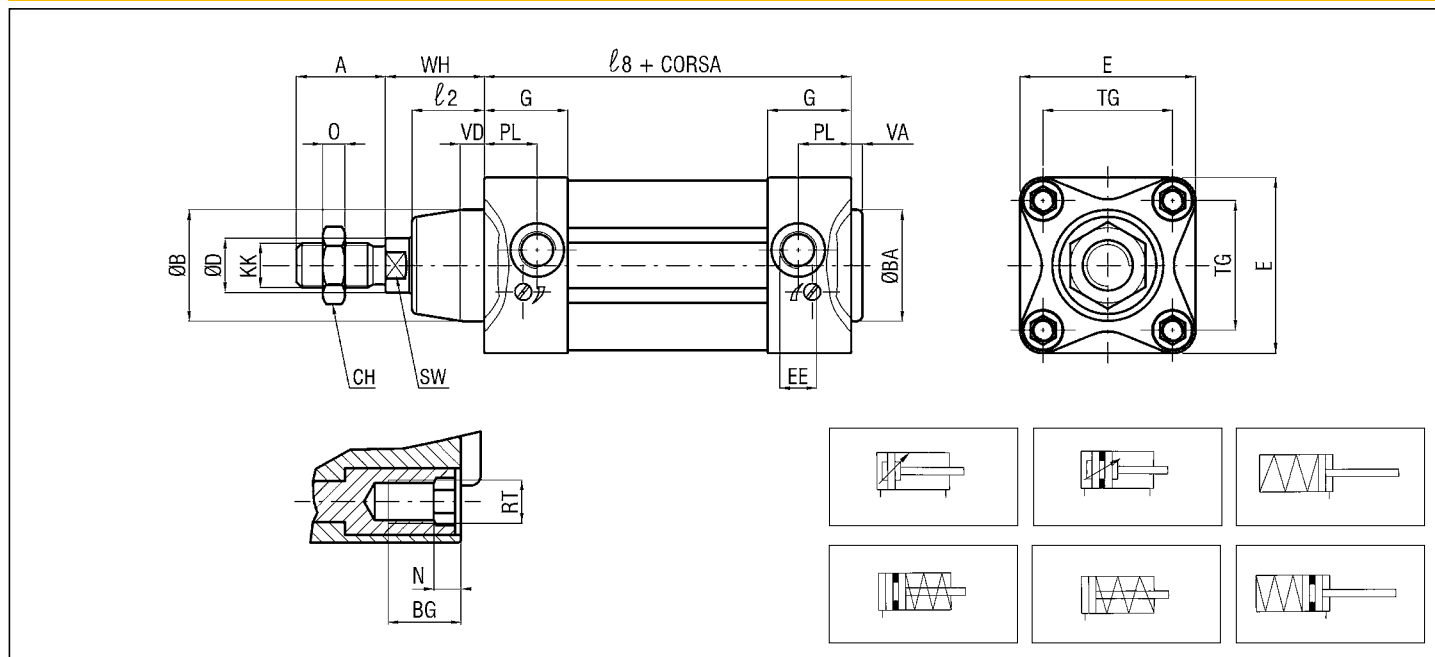
RICAMBI

KIT GUARNIZIONI

Poliuretano	Ø/SG/X
Stelo passante poliuretano	Ø/SG/R/X
Per alte temperature	Ø/SG/X2
Stelo passante per alte temperature	Ø/SG/R/X2

1

CILINDRO BASE XT



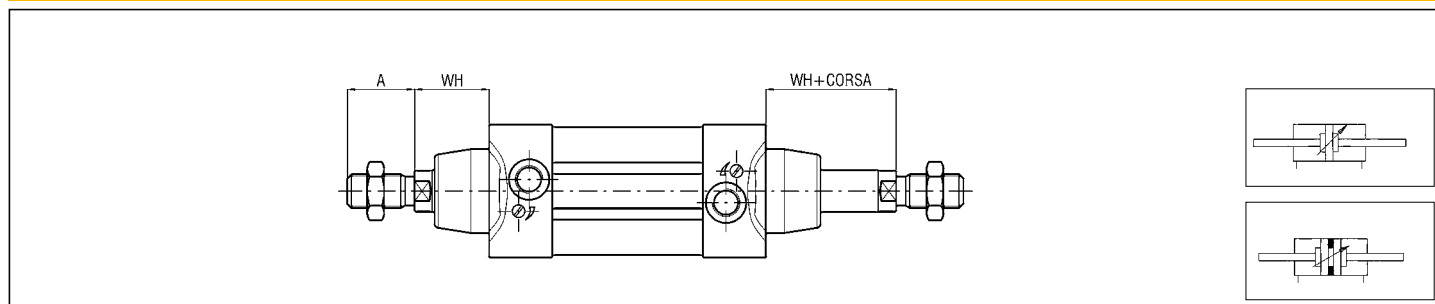
N.B.: Dado stelo di serie

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

Ø	A*	BA* B*	BG*	CH	D	E*	EE*	G	KK*	l	l2*	l8*	N	O	PL*	R	RT*	SW*	TG*	VA* VD*	WB	WH*	PESO (g)	INCR. (g) ogni 10 mm
32	22	30	16	17	12	47	G1/8	27	M10x1,25	175	20	94	5,5	6	18	9	M6	10	32,5	3	86	26	533	23
40	24	35	16	19	16	52	G1/4	31	M12x1,25	201	22	105	5,5	7	20,5	9	M6	13	38	3	100	30	777	32
50	32	40	16	24	20	63	G1/4	30	M16x1,5	191	26	106	5,5	8	19	9	M8	17	46,5	3	127	37	1148	45
63	32	45	16	24	20	75	G3/8	35,5	M16x1,5	217	27	121	6,5	8	22	9	M8	17	56,5	4	127	37	1621	48
80	40	45	16	30	25	93	G3/8	36	M20x1,5	240	29	128	6,5	9	23	9	M10	22	72	4	156	46	2569	67
100	40	55	16	30	25	113	G1/2	39	M20x1,5	258	35	138	6,5	9	24	9	M10	22	89	4	161	51	3550	77

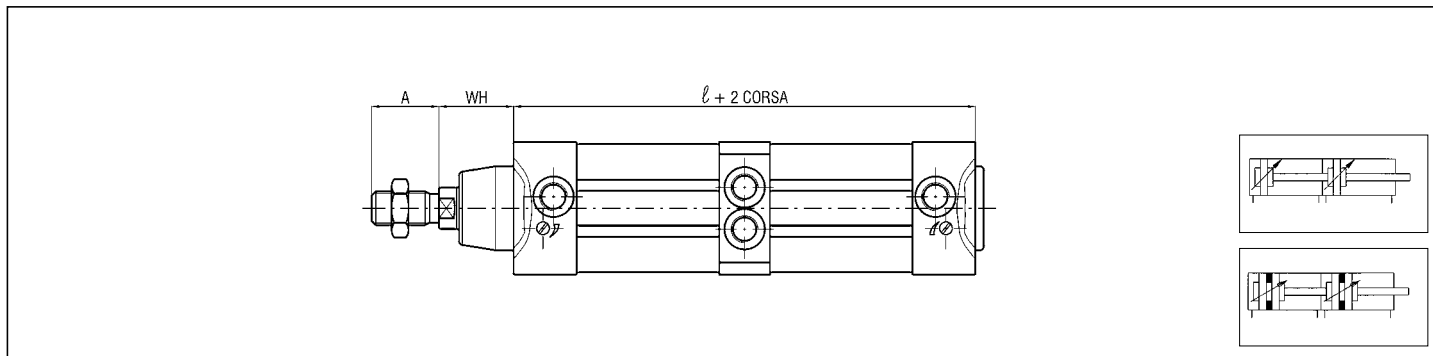
* QUOTE NORMALIZZATE

STELO PASSANTE



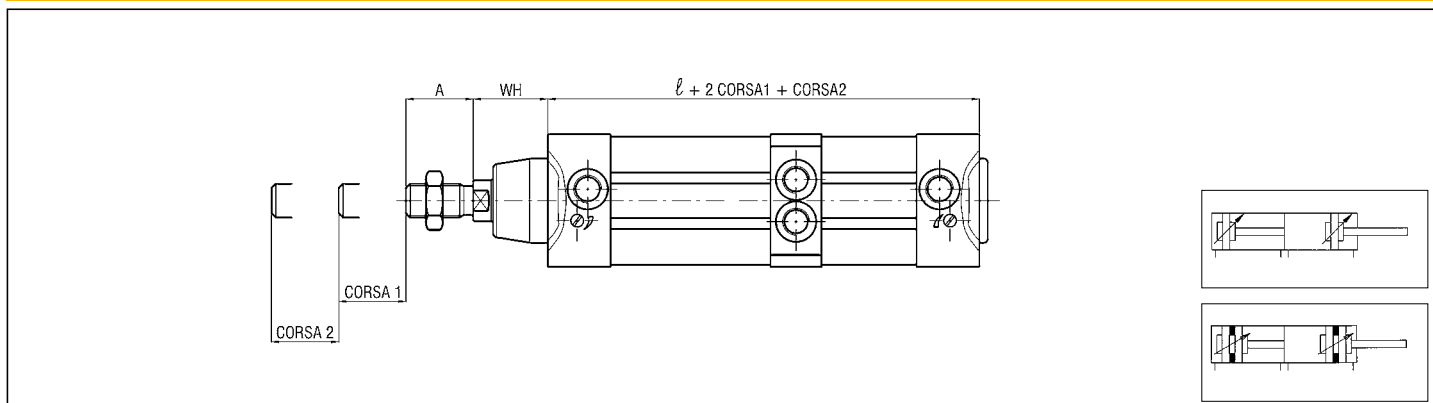
N.B.: Dadi stelo di serie

TANDEM DOPPIA SPINTA



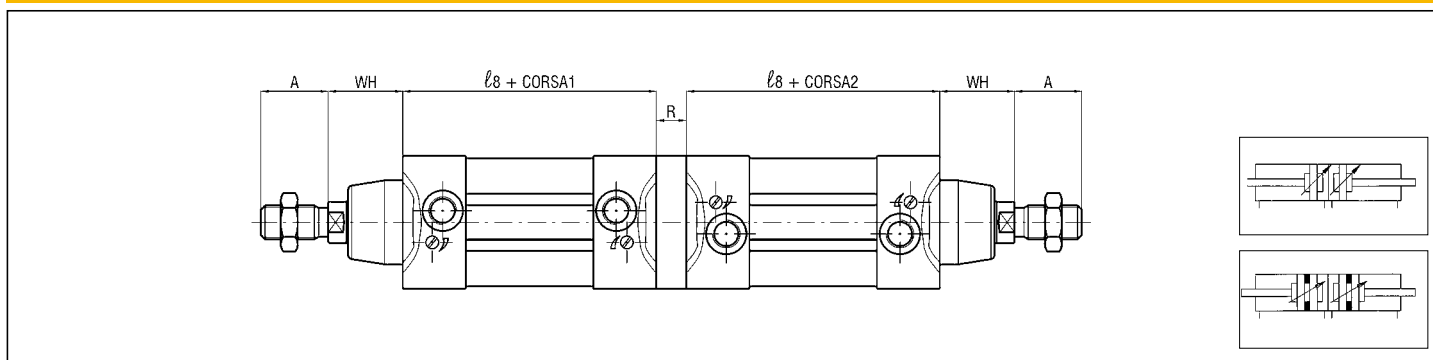
N.B.: Dado stelo di serie

TANDEM DOPPIA CORSA



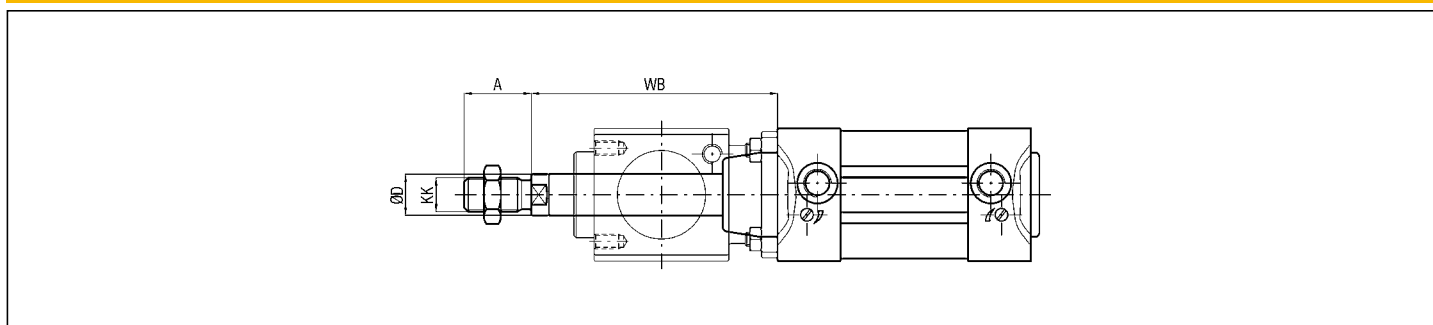
N.B.: Dado stelo di serie

TANDEM CONTRAPPOSTI



N.B.: Dadi stelo di serie

PREDISPOSTO PER BLOCCASTELO



N.B.: Dado stelo di serie